

3 Roboter, 27 Achsen in einer Steuerung

- **Modular erweiterbarer Steuerungsaufbau**
- **Multifunktionell**
- **Benutzerfreundlichkeit**
- **kompakter Aufbau**

27 Achsenkontrolle

Gleichzeitige Steuerung von 3 Robotern

Synchron-Programmierung von 3 Robotern mit externen Achsen

Multitasking



Die neue Teachbox ist ergonomisch und übersichtlich gestaltet.

Sie bietet vielfältige Softwarefunktionen zur einfachen Programmierung und Diagnose.

Es können 6 Programme parallel ausgeführt werden

Technische Daten

Abmessungen:	800 (B) x 900 (H) x 650 (T)
Kühlsystem:	indirekte Kühlung
Außentemperatur:	0°C bis 45°C
rel. Luftfeuchtigkeit:	max. 90%
Stromversorgung:	3-phasig, 400 VAC (+10% bis -15%) bei 50/60Hz
Ein-/Ausgänge:	spez. Signale (Hardware) 12 Eingänge, 3 Ausgänge Standard-Signale: 40 Eingänge 40 Ausgänge Optional: 256 Eingänge 256 Ausgänge
Netzwerk:	Interbus-S Profi-Bus Device Net Ethernet
Positioniersystem:	Absolut-Encoder
Antriebssteuerung:	Servoverstärker für AC-Motoren
Beschleunigung / Abbremsung:	Software Servokontrolle
Speicherkapazität:	5000 Schritte u. 3000 Anweisungen, erweiterbar auf 60000 Schritte und 20000 Anweisungen, SPS Programm: 15000 Schritte erweiterbar auf 3000 Schritte
Schnittstellen:	PCMCIA-Memory-Card, RS-232C

Programmfunktionen

Programmiersprache:	Inform II
Bewegungsfunktionen:	Linear-Zirkular-Spline Interpolation, Einzelachs-bewegung, Programmierung in verschiedenen Koordinatensystemen
Geschwindigkeits- programmierung:	Einzelachs-bewegung in %, T.C.P.- Geschwindigkeit in mm/sec. oder cm/min
Programmbefehle:	Sprung-Befehle, Aufrufe, Zeiteingaben, Haltefunktionen, Mathematische Funktionen
Anwendungsfunktionen:	spezielle Programmbefehle z.B. ARCON / ARCOFF
Variablen:	globale und lokale Variablen
Typen:	Byte, Integer, Double Integer, Real, Positionsvariable
E/A - Instruktionen:	Analogausgangskontrolle, 8-Bit Blockbildung im Binär- oder BCD- Code bei E/A - Relais, Freiprogrammierung von Einzelsignalen

Programmierungsfunktionen

Bedienungselemente:	Menü geführt, Mehrfunktionen Cursor Einzelachstasten, numerische Tastatur, Not-Aus Taster, Funktionstasten
Display:	145 mm LCD (mit Anzeigenlicht) 40 Zeichen x 12 Zeilen
Sprachen:	Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Schwedisch, Finnisch, Koreanisch, Chinesisch
Koordinatensysteme:	Einzelachsenbewegung, recht- winkliges-, zylindrisches Koord., Werkzeug-und Anwenderkoordinaten

Programmänderungen:	Befehle hinzufügen, löschen und ändern
Positionsschritte:	Vorwärts/Rückwärts im Schrittbetrieb oder kontinuierlich
Geschwindigkeits-einstellung:	Feinregulierung auch während des Programmablaufes
Anwendungen:	Schweißen, Punktschweißen, Handling, Schneiden, Universal

Sicherheitsfunktionen

Geschwindigkeits-begrenzung:	Sicherheitsgeschwindigkeit während des Programmierbetriebes
Teach lock:	Bedienfeld kann gesperrt werden
Selbstdiagnose:	Alarmer und Fehler in Klartextanzeige
Anzeige für Anwender-Alarm:	Alarmanzeige für Peripheriegeräte
Programmtest:	Testablauf ohne Roboterbewegung

Instandhaltung / weitere Funktionen

Betriebsstunden:	Einschaltzeit, Servobetriebszeit, Bewegungszeit, Anwendungszeit
Alarmkontrolle:	Alarmprotokoll mit Datum und Zeit wird gespeichert
E/A Diagnose:	Zustandsanzeige der Ein-/Ausgänge
TCP Kalibrierung:	automatische Vermessung der Werkzeuggeometrie