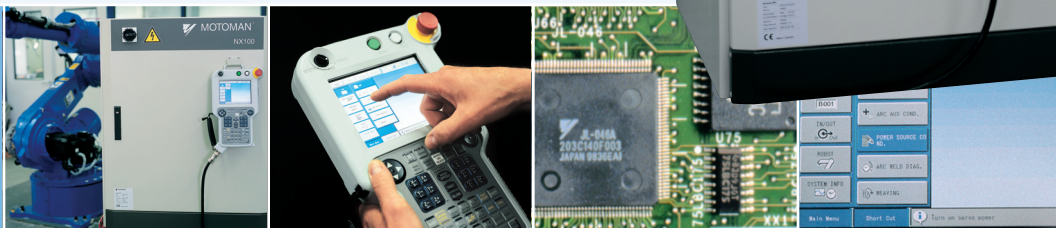
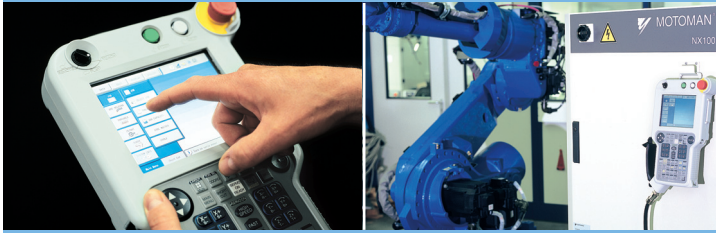


Hochleistungssteuerung für Industrieroboter MOTOMAN-NX100



Hochleistungssteuerung für alle MOTOMAN-Roboter



Das Programmierhandgerät (PHG) Ergonomisch, leicht und übersichtlich

6,5" LCD Farbdisplay
Touch Screen
Frei programmierbare
Windows Oberfläche

Betriebsartenwahl
Start/Stop
Not-Aus



Cursor Taste

Flash Card-Slot

Anwendungsbezogene
Funktionstasten frei einstellbar

3-Positionen
Zustimmungsschalter
(Rückseite – nicht
sichtbar)

- Einfache und schnelle Programmierung
- Verschiedene Zugriffsebenen – von der Bedienung bis hin zur Wartung
- Hilfe-Funktion

NX100

Multi-Robot-Synchro-Funktion

Koordination von bis zu 4 Robotern
Insgesamt 36 Achsen vollsynchron

- Vorrichtungloses Arbeiten möglich
- Dichte, platzsparende Roboteranordnung
- Kürzere Zykluszeiten

Advanced-Robot-Motion-Funktion (ARM)

Dynamische Berechnung des Drehmoments
und der Belastung der Roboterachsen

- Sehr hohe Bahngenaugigkeit
- Optimale Roboterbewegung und -geschwindigkeit
- Vibrationskontrolle
- Hochsensible Kollisionserkennung

Kommunikation

Ethernet-, Web- (ftp, opc) Server-Optionen
und alle gängigen Feldbus-Systeme

- Problemlose Einbindung in bestehende Netzwerke
- Fernüberwachung und -diagnose der Robotersysteme

Weitere Vorteile

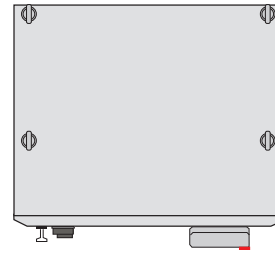
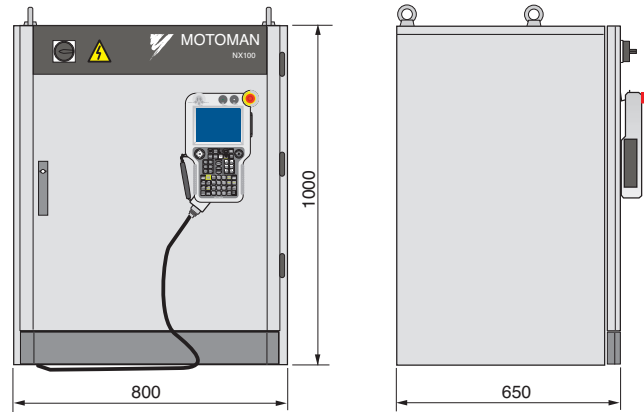
- Multitasking (ohne Mehrpreis)
- Integrierte SPS
- Höchste Performance durch Industrie-PC
- Bootzeit: max. 40 sec.
- MTTR (Mean Time To Repair): < 5 min.
- Automatische Roboter-Kalibrierung



Modulares
Schaltschranksystem
für zusätzliche Roboter
und Achsen

Steuerungsschrank

Abmessungen	800 (B) x 1000 (H) x 650 (T)
Gewicht	ca. 170 kg
Schutzklasse	IP54
Kühlsystem	Indirekte Kühlung
Umgebungs-temperatur	0° bis +45°C (Betrieb) -10° bis +60°C (Transport und Lagerung)
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 90 % ohne Kondensbildung
Stromversorgung	3-phasig 400/415/440 VAC bei 50/60 Hz
Digitale E/A	40 Eingänge/40 Ausgänge (Standard) (erweiterbar auf 1024 Eingänge/1024 Ausgänge)
Analoge Ausgänge	40 Kanäle (Option)
Positioniersystem	Absolutgeber / serielle Schnittstelle
Programmspeicher	60.000 Schritte, 10.000 Anweisungen und 10.000 SPS-Schritte
Schnittstelle	RS-232C, Ethernet



Hinweise

- Diese Abbildung dient nur zur Information! Sollten maßstäbliche Daten benötigt werden, fordern Sie diese bitte unter www.motoman.de an.
- Alle Maße in mm

Wartung

Funktionen	Systemmonitor, interne Wartungsuhr (z. B. Einschaltzeit Servospannung)
Selbstdiagnose	Unterscheidung von Fehlern und Haupt-/Einzelalarmen und Anzeige der Daten
Benutzeralarmdisplay	Alarmmeldung für Peripheriegeräte
Alarmdisplay	Alarmmeldungen und Alarm-History
E/A-Diagnose	Simulierte Freigabe-/Sperrsignale
TCP-Kalibrierung	Automatische Berechnung des Werkzeugmittelpunktes (TCP)

Programmierhandgerät

Abmessungen	200 (B) x 340 (H) x 60 (T)
Berührungssensitiver Bildschirm	6.5" Farb-LCD (640 x 480 Pixels)
Gewicht	1,3 kg
Koordinatensystem	Gelenk-, rechteckige/zylindrische, Werkzeug- und Anwenderkoordinaten
Geschwindigkeits-einstellung	Feineinstellung möglich während des Betriebs oder Teach-Modus
Shortcuts	Direkte Zugangstasten und vom Benutzer wählbare Bildschirmstasten möglich
Sprache	Alle gängigen Sprachen verfügbar (weltweit)
Schnittstelle	Einschuböffnung für Compact Flash
Betriebssystem	Windows CE

Sicherheit

Spezifikationen	Zwei-Kanal-Sicherheitssystem (Not-Aus, Sicherheitssperre) Zustimmschalter mit 3 Stellungen, europäischer Sicherheitsstandard (ISO10218)
Kollisionsvermeidung	Frei definierbare Störbereiche
Kollisionserkennung	Überwachung der Drehmomentstufen der Roboterachsen
Maschinensperre	Probelauf des Peripheriegeräts ohne Roboterbewegung möglich

Programmierung

Programmiersprache	INFORM III
Roboterbewegungssteuerung	Gelenkbewegung, lineare, Kreis-, Spline-Interpolation
Geschwindigkeits-einstellung	Gelenkbewegung (% des Maximums) Interpolation (mm/sek; cm/min; Zoll/min) Winkelgeschwindigkeit (°/sek)

MOTOMAN in Ihrer Nähe

YASKAWA Electric Corporation

JP 2-1, Kurosaki-shiroishi
Yahatanishi-ku
Kitakyushu-shi 806-0004
+093-645-8801

MOTOMAN Gruppe

A MOTOMAN robotec GmbH
Wien +43-1-707-9324-15

CZ MOTOMAN robotec s.r.o.
Prag +420-251-618-430

D MOTOMAN robotec GmbH
Allershäusen +49-8166-90-0
MOTOMAN robotec GmbH
Frankfurt +49-6196-77725-0

DK MOTOMAN Robotics Europe AB
Lösning +45-7022-2477

E MOTOMAN Robotics Iberica S.L.
Barcelona +34-93-6303478

F MOTOMAN Robotics S.A.
Nantes +33-2-40131919

FIN MOTOMAN Robotics Finland Oy
Turku +358-40300600

GB MOTOMAN Robotics UK Ltd
Banbury +44-1295-272755

I MOTOMAN Robotics Italia SRL
Modena +39-059-280496
Turin +39-011-9005833

NL MOTOMAN benelux B.V.
Breda +31-76-5302305

P MOTOMAN Robotics Iberica S.L.
Aveiro +351-234-943 900

SE MOTOMAN Robotics Europe AB
Kalmar +46-480-417800
MOTOMAN Robotics Europe AB
Torsås +46-480-417800

SI MOTOMAN robotec d.o.o.
Ribnica +386-1-8372-410
Ristro d.o.o.
Ribnica +386-1-8372-410

Distributors

BG Kammarton Bulgaria Ltd.
Sofia +359-02-926-6060

CH Messer Eutectic Castolin Switzerland S.A.
Dällikon +41-44-847-17-17

CZ Hadyna International spol s.r.o.
Ostrava-Mariánské Hory +420-596-622-636
Sp-Tech s.r.o.
Nymburk +420-325-515105

GR Kouvalias Industrial Robots
Avlona Attica +30-22950-42902

H Flexman Robotics Kft
Budapest +36-30-9510065
Rehm Hegesztéchnika Kft
Budapest +36-53-380-078

IL KNT Engineering Ltd.
Beit Shemesh +972-2-9905882
Uniweld Ltd.
Yavne +972-8-9328080

N Optimove AS
Lierstranda +47-32240600

PL Integrator RHC Sp. z o.o.
Torun +48-56-6519710

RUS Weber Comechanics
Torun +7-495-105-8887

TR Teknodrom Robotik
Otomasyon San. Tic. Ltd. pti
Gebze/Kocaeli +90-262-678-88-18

ZA Robotic Systems SA PTY Ltd
Johannesburg +27-11-6083182



Zentrale

MOTOMAN robotec GmbH
Kammerfeldstraße 1
D-85391 Allershäusen
Telefon 0 81 66 / 90 -0
Telefax 0 81 66 / 90 -103

Vertriebsbüro & Schulung

MOTOMAN robotec GmbH
Hauptstraße 185
D-65760 Eschborn
Telefon 0 61 96 / 777 25 -0
Telefax 0 61 96 / 777 25 -39

www.motoman.de · e-Mail: info@motoman.de